

# 冷却装置 ふるい 木質ペレット

Wood Pellets : Cooler & Sifter

- 冷却とふるいは品質の高いペレットを製造する為に不可欠な工程です。
- 冷却装置は成形直後の100℃近い温度で軟らかく脆いペレットの強度を増し、粉化を防止します。
- ふるいはストーブ・ボイラーの燃焼トラブルの原因になるペレットに混在する微粉を除去します。

## 冷却+ふるい



**PCT29** (100~150kg/h)  
**PCT38** (150~500kg/h)  
**PCT55** (500~1000kg/h)



## トロンメルクーラー

特許取得

空気冷却と、ペレットにやさしい独自設計の回転ふるいを一体化したコンベヤーです。

## 冷却



## PCC カウンターフロー クーラー

冷却効率が優れ、コンパクトです。クーラー底部のペレットの排出・吸気ゲートは空圧駆動で、上部にエアシフターを内蔵しています。

## PCS スロープクーラー



ペレットは斜面を降下しながら空冷され、空冷の排気を利用して分級もできます。形状の大きいRPFの冷却も可能です。

## PCN ネットクーラー



ステンレス製のネットコンベヤーで冷却しながら搬送します。ペレットにダメージを与えません。

## ふるい

## PSV コムスクリーン



コンパクトでシンプルな振動ふるいです。

## PSZ ジグザグシフター



ジグザグダクトを落下するペレットと、対向する空気の流れて分級します。